

L'ENTREPRISE :

MICROOLED, société à taille humaine basée à Grenoble conçoit, fabrique et commercialise des écrans miniatures OLED à haute résolution et à très faible consommation d'énergie pour les applications mobiles proches de l'œil. Grâce à sa technologie exclusive, et aux caractéristiques uniques de ses composants, MICROOLED adresse aussi bien les marchés de la Défense, du Médical et du Grand Public.

PROFIL REQUIS

- Maîtrise des techniques d'achat : réglementation, normes, procédures
- Maîtrise des techniques de négociation
- Maîtrise du droit contractuel et commercial
- Maîtrise des réglementations et procédures douanières
- Maîtrise des techniques de gestion de stocks, inventaires, ...
- Capacités rédactionnelles
- Esprit d'équipe
- Sens de l'organisation et être rigoureux(se)
- Anglais professionnel courant
- Maîtrise des outils : Excel, PowerPoint, ERP

Vous êtes à la recherche d'une nouvelle expérience dans un secteur innovant et en forte croissance ?

N'hésitez plus, envoyez-nous votre candidature à rh@microoled.net

Nous recrutons un(e) Acheteur(se) & Approvisionneur(se)

Au sein de l'équipe Supply Chain Microdisplay, vous définirez la politique d'achats, sélectionnez les fournisseurs, négocierez les conditions d'achat, les prix et les délais en garantissant la conformité des matières par rapport aux spécifications. Vous êtes garant(e) du plan d'approvisionnement pour sécuriser le plan de production. Vous traitez et suivez les commandes jusqu'à la livraison. Vous organisez les expéditions/retours de wafers vers les sous-traitants, en France et à l'international.

Vos missions principales seront :

1. Pilotage du programme d'achat opérationnel et du plan d'approvisionnement
 - Pour les matières premières (matériaux chimiques, consommables de production/maintenance, wafers), calculer les besoins, prospecter, négocier puis exécuter les commandes d'achat dans le cadre d'un plan d'approvisionnement ;
 - Pour les autres matériels, être le point de contact des différents prescripteurs internes (Production, R&D, Dev Produits, Maintenance...) pour consolider leurs besoins et gérer les commandes d'achat correspondantes selon les spécifications techniques ;
 - Rédiger les cahiers des charges relatifs aux besoins ;
 - Prospecter le marché des fournisseurs potentiels et sélectionner les plus pertinents ;
 - Négocier les conditions d'achat optimales avec les fournisseurs (prix, volume, délai, conditions de paiement) ;
 - Rédiger les contrats d'achat (matériel, sous-traitance) avec le support du service juridique ;
 - Définir et maintenir les modèles de planification nécessaires au pilotage des flux entrants afin de garantir une visibilité et une anticipation des besoins de réapprovisionnement (gestion des stocks de sécurité et réapprovisionnement).
2. Gérer la relation avec les sous-traitants
 - Organiser l'expédition et le retour des wafers selon le plan établi par le Production Planner : gestion de la documentation commerciale, douanes, commandes, ... ;
 - Implémenter et actualiser les processus de perfectionnement passif pour les flux hors Europe ;
 - Participer aux weekly avec les sous-traitants pour suivre leur niveau de performance opérationnelle en termes de délai, fiabilité et qualité de service.
3. Gestion des stocks de matières premières
 - Piloter les stocks de matériaux, wafers, consommables ;
 - Être le/la garant(e) du bon déroulement des inventaires réalisés par l'Assistant Logistique ;
 - Etablir les procédures pour le stockage des différentes matières premières (étiquetage, lieu de stockage, contrôle d'entrée, gestion des durées de vie, ...).
4. Amélioration continue
 - Développer l'utilisation du système ERP pour le processus Achats ;
 - Définir et piloter les indicateurs de performance du processus Achats ;
 - Evaluer les fournisseurs selon les critères définis (prix, délai, qualité, fiabilité) ;
 - Rédiger les procédures support nécessaires au pilotage du processus Achats ;
 - Initier et/ou supporter les fiches de non-conformité vers les fournisseurs en cas de défaillance (délai, qualité) ;
 - Déployer la démarche RSE vers les fournisseurs et sous-traitants ;
 - Garantir la disponibilité des Fiches De Sécurité des produits chimiques achetés.