



L'ENTREPRISE :

MICROOLED, société à taille humaine basée sur le campus d'innovation Minatec à Grenoble conçoit, fabrique et commercialise des écrans miniatures OLED à haute résolution et très faible consommation d'énergie pour les applications mobiles proches de l'œil. Grâce à sa technologie exclusive, et aux caractéristiques uniques de ses composants, Microoled adresse aussi bien les marchés de la Défense, du Médical et du Grand Public.

PROFIL REQUIS :

Ingénieur généraliste H/F avec une expérience significative de 5ans minimum dans le domaine de l'amélioration continue et/ou de la qualité.

Maitrise des outils d'analyse /résolution de problème (8D, 5 pourquoi..) et idéalement maitrise des outils statistiques (MSP, 6 sigmas..)

Bonnes connaissances des outils informatiques (ERP, bureautique) particulièrement Excel, PowerPoint, Word
Excellent relationnel et leadership étant donné les interactions multiservices : SAV, Approvisionnements, achats, chefs de projet, production, ventes.

Vous êtes rigoureux(se), organisé(e) et curieux(se), avec des capacités d'analyse et de synthèse.

Bon niveau d'anglais requis

Vous faites preuve d'autonomie, avez une bonne ouverture d'esprit et vous êtes force de proposition

Vous êtes passionné(e) de nouvelles technologies. ?

N'hésitez plus, rejoignez-nous !

CONTACT : rh@microoled.net

www.microoled.net

www.activelook.net

www.engoeyewear.com

Nous recrutons un(e) Ingénieur(e) Qualité

Soucieux de satisfaire au mieux nos clients et de fournir un SAV réactif et rapide, de minimiser les coûts de non-qualité, nous recherchons une personne rigoureuse, motivée et dynamique pour prendre en charge la qualité sur la ligne ACTIVELOOK(Lunettes connectées).

Rattaché(e) au Responsable Qualité, vous participez activement à l'amélioration de la performance Qualité (produits, processus, procédés) sur la ligne ACTIVELOOK. Vous êtes le garant du respect des procédures qualité lors de la fabrication des produits. Vous intervenez en support sur le site de production pour sensibiliser, former et accompagner le management opérationnel dans l'application de la démarche qualité.

Soucieux de satisfaire au mieux nos clients et de garantir

Dans ce cadre, vous aurez pour mission de :

- collecter et analyser des données d'entrées et sorties
- effectuer des contrôles qualité ; identifier et analyser les non conformités ;
- évaluer les risques ;
- formaliser les processus de contrôle qualité (rédaction de procédures, plan d'assurance qualité..), les indicateurs de suivi et alimenter la base de données de l'entreprise (référentiel qualité) ;
- piloter les indicateurs de performance qualité du secteur avec les différents interlocuteurs en interne ;
- assurer la mise à jour et l'analyse des indicateurs qualité et leur reporting auprès de la hiérarchie et services internes ;
- participer à la validation de nouveaux produits ;
- rédiger, valider et certifier le respect des procédures qualités et autres documents de traçabilité pour la production interne ;
- garantir que les produits conçus sont en accord avec les exigences qualité définies en amont par le service commercial ;
- rationaliser , gérer et prendre en charge les résolutions de problèmes ;
- animer les plans d'actions correctifs et préventifs en interne ;
- suivre et tracer les actions correctives (reformation, enregistrement de modifications de specs, demande de changements etc...)
- garantir la communication et la formation des équipes aux bonnes pratiques qualité ;
- communiquer avec les clients pour résoudre les problèmes qualité en collaboration avec le SAV ;
- collaborer avec les fournisseurs pour garantir la qualité des composants en collaboration avec le responsable de production et la supply chain
- préparer et participer aux audits externes (ISO9001,...) et aux éventuelles certifications ;
- mettre en place des processus d'amélioration continue au sein de l'organisation pour se confirmer aux standards et aux normes ISO.